

Temperaturwechselprüfstand

Allgemeine Beschreibung

Der Temperaturwechselprüfstand ist konzipiert zur Prüfung nach DVGW W534 Punkt 12.6. Die Anlage dient zur Prüfung von Rohren, Rohrverbindungsteilen und anderen in der Hausinstallation üblichen Bauteilen. Der Prüfstand arbeitet vollautomatisch. Prüfbar sind Rohrdimensionen bis DN 100, sowie max. 5 Prüflinge gleichzeitig (in Abhängigkeit des DN). Der Prüfablauf wird in einer Datenbank dokumentiert. Die Anlage zeichnet sich durch niedrige Betriebskosten aus. Der notwendige Betriebsdruck von 10 bar wird ökonomisch günstig mit Druckluft erzeugt. Dadurch ist das Betreiben der Anlage mit kostengünstigen Umwälzpumpen möglich.

Die Eingabe der Prüfparameter wird kundenspezifisch von fest einprogrammierten Werten über manuell veränderbare bis zur Typ-spezifischen Prüfdatenbank realisiert. Ebenso erfolgt die Auswertung der Prüfergebnisse kundenspezifisch von einfacher Signalisierung des Prüfergebnisses über Signierung bis zu einer Datenbank der Prüfergebnisse mit automatischer Zertifikaterstellung.



Technische Daten

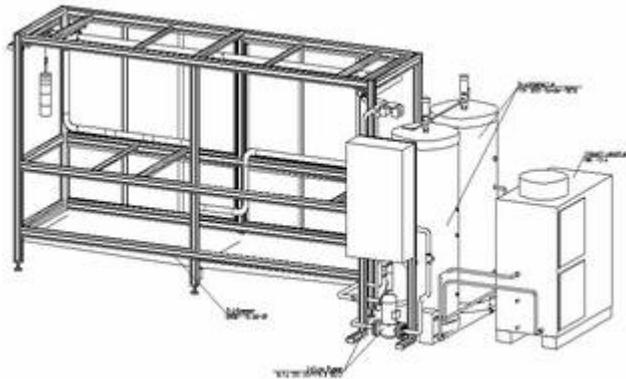
Prüfbares Sortiment: Rohre, Rohrverbindungen

Prüfprinzip: Luft und Wasser

Medienanschlüsse: Elt: 3 x 400V (50Hz),
Druckluft: 8 bar aus Ringleitung
Druckluft: 10,5 bar aus Druck-
Übersetzer
Kaltwasser: 3 bar, 12-25 °C

Abmessungen: L x B x H
ca 5000 x 1800 x 2000 mm

Abmessungen: L x B x H
(Prüfkammer) ca 3800 x 1200 x 2000 mm



Die Messwerte werden abgespeichert. Alle Zustände von Schaltgeräten werden in der Visualisierung dargestellt.

ATG Automations-Technik Gröditz GmbH & Co. KG

Am Stahlwerk 5 01609 Gröditz
Tel.: 03 52 63 / 6 66 - 0
Fax.: 03 52 63 / 6 66 - 30
email: info@atgr.de
Web: www.atgr.de

**Automation
Kommunikation
Sondermaschinen**