

Prüfstand für Rückschlagventile

Allgemeine Beschreibung

Der Prüfstand dient zur Prüfung von Rückschlagventilen im Bereich von DN15 - DN100 mit dem Medium Luft gemäß En12266. Er besitzt eine eigene SPS-Steuerung, in welcher das Prüfprogramm abgelegt ist und in der die Daten der Prüfung erfasst werden. Die Erfassung der Messwerte aus dem Prozess erfolgt über analoge Eingänge der SPS. Neben der Auswertung des Prüfergebnisses ist eine weitere Datenauswertung bereits innerhalb dieser Steuerung möglich. Weiterhin kann eine Datenauswertung und -speicherung mittels PC erfolgen. Für eine einfache Gut-Schlecht-Aussage reicht eine optisch-akustische Fehlermeldung. Für numerische und weitergehende Auswertungen ist ein zusätzliches Anzeigergerät (Operator Panel) vorhanden.

Die Dichtheitsprüfung erfolgt über die Messung des Druckanstiegs im Vakuum. Das Andrücken des Ventils erfolgt nur über die Schwerkraft. Der Wert für den maximal zulässigen Anstieg und die Prüfzeit sind prüfschrittsspezifisch durch den Einrichter festlegbar. Die Prüfschritte, Druckgrenzen, Prüfzeiten etc. werden typspezifisch in der Steuerung hinterlegt.



Technische Daten

Prüfbares Sortiment: Rückschlagventile DN15 - DN100

Prüfprinzip: Luft

Medienanschlüsse: Druckluft: 7-10 bar,
Elt Prüfstand 230 V AC, 10A, 50Hz

Abmessungen: Länge: ca. 1600 mm
Breite: ca. 1100 mm
Höhe: ca. 1500 mm



Der Prüfstand wird über ein OP bedient.

ATG Automations-Technik Gröditz GmbH & Co. KG

Am Stahlwerk 5 01609 Gröditz
Tel.: 03 52 63 / 6 66 - 0
Fax.: 03 52 63 / 6 66 - 30
email: info@atgr.de
Web: www.atgr.de

Automation
Kommunikation
Sondermaschinen