

# Dichtheitsprüfanlage PDG 0/1-Z

## Allgemeine Beschreibung

Das Prüfgerät ist zur Dichtheitsprüfung von Armaturen konzipiert. Angeschlossen werden müssen lediglich der Prüfling und in Abhängigkeit von der Größenordnung der Prüflingsvolumina, ein externes Referenzvolumen. Eine Leckage wird durch eine optische Anzeige signalisiert. Die Prüfzeit (ohne Stabilisierungszeit) ist vom Bediener einstellbar. Erfolgt das Entlüften des Prüflings durch manuelle Auslösung, lässt sich die Standzeit beliebig verlängern. Die Dichtheitsprüfung erfolgt mit dem Medium Luft. Als Prüfverfahren wird die Massedurchflussmessung verwendet. Standardmäßig ist der Messbereich der Leckage bis 20 mbarl/min, größere oder kleinere Messbereiche sind auf Kundenwunsch möglich. Als Prüfdruck wird entsprechend EN 12266 maximal 6 bar verwendet. Der konkrete Prüfdruck wird über einen Präzisionsdruckminderer manuell eingestellt.



## Technische Daten

*Prüfbares Sortiment:* Armaturen für Wasser und Gas

*Prüfprinzip:* Luft - Massedurchflussmessung  
Messbereich 0 bis 20 mbarl/min

*Medienanschlüsse:* Druckluft: 6-8 bar,  
Elt Prüfstand 220 V, 10A, 50Hz

*Abmessungen:* Länge: ca 470,3 mm  
Breite: ca 316 mm  
Höhe: ca 200 mm

## **ATG Automations-Technik Gröditz GmbH & Co. KG**

Am Stahlwerk 5 01609 Gröditz  
Tel.: 03 52 63 / 6 66 - 0  
Fax.: 03 52 63 / 6 66 - 30  
email: [info@atgr.de](mailto:info@atgr.de)  
Web: [www.atgr.de](http://www.atgr.de)

**Automation  
Kommunikation  
Sondermaschinen**