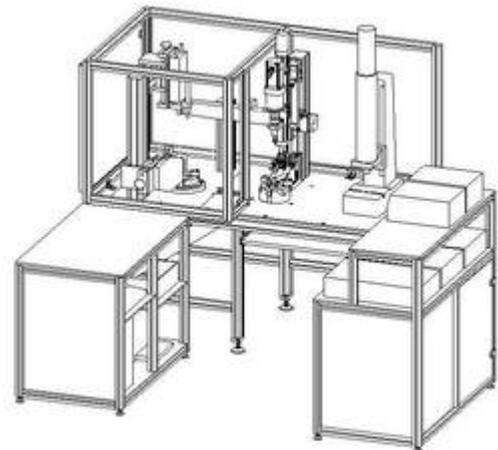


# Montage- und Prüfeinrichtung für Überdruck und Sicherheitsventile

## Allgemeine Beschreibung

Die Anlage ist konzipiert zur automatischen Montage und Prüfung von Überdruck- und Sicherheitsventilen. Die tragenden Elemente der Anlage sind aus Aluminiumprofilen ausgeführt. Die Tischplatte besteht aus 10 mm Aluminiumblech. Diese Bauteile nehmen alle anderen dynamischen Baugruppen auf. Rechts befindet sich die pneumatische Presse, welche separat per Zweihandbedienung gesteuert wird. Mittig ist die Schraubstation, links die Signiereinheit angeordnet. Beide Stationen funktionieren automatisch. Der Werkstücktransport einschließlich der Teileablage (n.i.O.- Teile, i.O.-Teile) erfolgt durch einen Manipulator ebenfalls automatisch. Der rechte Beistelltisch enthält die pneumatischen Steuerelemente einschl. elektronischen Druckregler und Durchflussmesser. Die Schubladen bieten die Möglichkeit zur Ablage der verschiedenen Adapter und Spannbacken. Im linken Beistelltisch sind der PC mit Druckern und die Steuerung Signiereinheit untergebracht. Weiterhin befindet sich im unteren Teil die Ablagekiste für Gutteile. Zum Korrosionsschutz werden je nach Erfordernissen nicht rostende, verzinkte oder lackierte Elemente eingesetzt.



## Technische Daten

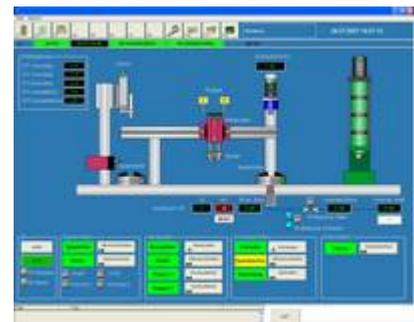
Abmessungen (L x B x H): ca. 2000 x 2000 x 1500 mm

Betriebsspannung: 400V, 50Hz

Anschlussleistung: ca. 38 kW

Steuerspannung: 24V DC

Druckluftversorgung: Steuerung 8-12 bar aus Ringleitung  
Prüfung 60-200 bar aus Ringleitung



## **ATG Automations-Technik Gröditz GmbH & Co. KG**

Am Stahlwerk 5 01609 Gröditz

Tel.: 03 52 63 / 6 66 - 0

Fax.: 03 52 63 / 6 66 - 30

email: [info@atgr.de](mailto:info@atgr.de)

Web: [www.atgr.de](http://www.atgr.de)

**Automation  
Kommunikation  
Sondermaschinen**